



FICHA TÉCNICA

INTERCAMBIADOR

I H I - 8 0 0

Conforme a las Normas de Producto:
Directiva 2014/68/UE; RD 709/2015

V. 1.0.



Hydronik

Intercambiador ACS > Calentamiento semi-instantáneo "al paso"



El intercambiador IHI-800, modelo estándar de la gama IHI de Hydronik, es un intercambiador hidrodinámico de producción semi-instantánea de agua caliente sanitaria con patente propia.

Diseñado con cobertura de polipropileno flexible, aislamiento de poliuretano flexible y envolvente de acero al carbono DIN St-37.2. con una garantía de hasta 12 años.

Consta de serpentines de tubo corrugado fabricados en acero inoxidable AISI316 con una superficie de intercambio de 13 m² y longitud total de 90m. Para su instalación, tiene las medidas idóneas para pasar por puertas de huecos >80cm.

**Presión
máxima**

10 bar

**Temperatura
máxima**

95°C

Garantía

Hasta 12 años

Características

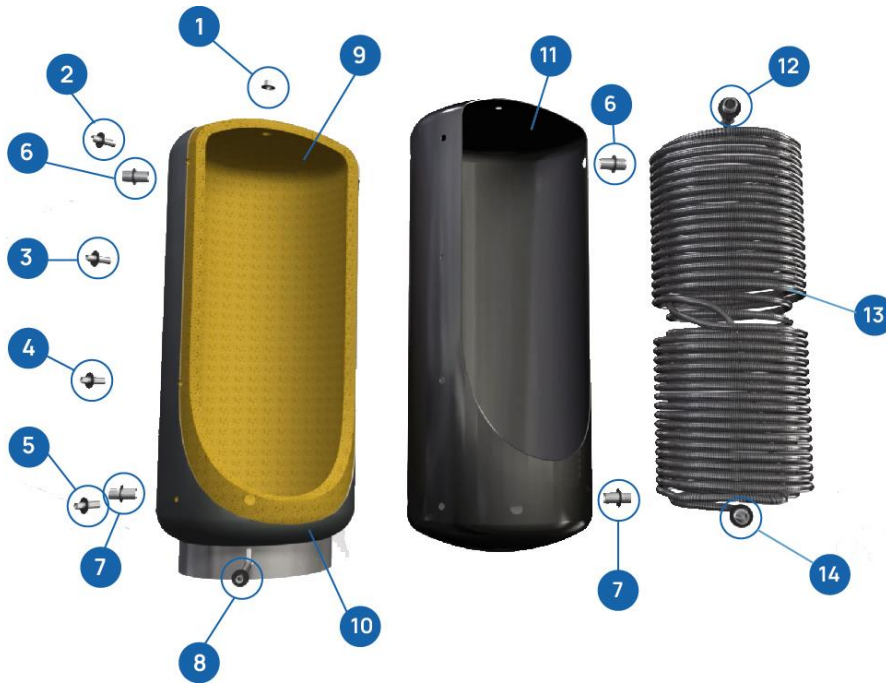
- > Serpentin corrugado de acero inoxidable, previene las incrustaciones calcáreas autolimpiándose.
- > Aprovecha la instalación existente, siendo compatible con cualquier fuente de energía.
- > Resistente a la corrosión y el pitting.
- > Evita la proliferación de Legionella.
- > Mantenimiento reducido.
- > Fácil instalación.
- > Reduce las pérdidas energéticas y de electricidad hasta el 40%, reduciendo el impacto ambiental y que puedas verlo reflejado en tus facturas.
- > Equipo 3 en 1: Sustituye y mejora las prestaciones del conjunto depósito acumulador + intercambiador de placas + bombas entre ellos. Menos componentes, menos averías y menos mantenimiento.
- > Iguala la capacidad de producción de un acumulador de 2000L, siendo 2,5 veces más compacto.
- > Sin grúa y sin romper paredes ni techos. Cabe por ascensores, escaleras y puertas de hueco > 0,8 m.

Materiales

- > **Serpentín** corrugado fabricado en acero inoxidable AISI316.
- > **Envolvente** de acero al carbono Din St-37.2.
- > **Cobertura** (disponible en espesores 50-100 mm) en Polipropileno flexible para instalaciones interiores o Poliéster rígido para exterior.

* Ofrecemos el servicio de diseño de intercambiadores a medida bajo demanda. Si necesita un diseño a medida [póngase en contacto con nosotros](#).

Despiece



1	Toma auxiliar Purgador	1/2"	8	Desagüe fondo	3/4"
2	Sonda auxiliar 1	1/2"	9	Aislante flexible	50/100 mm
3	Sonda auxiliar 2	1/2"	10	Cobertura flexible	Interior
4	Sonda auxiliar 3	1/2"	11	Envolvente	Exterior
5	Sonda auxiliar 4	1/2"	12	Salida de ACS	1 1/2"
6	Toma de primario Entrada	1 1/2"	13	Intercambiador serpentín	AISI316
7	Toma de primario Salida	1 1/2"	14	Entrada de ACS	1 1/2"

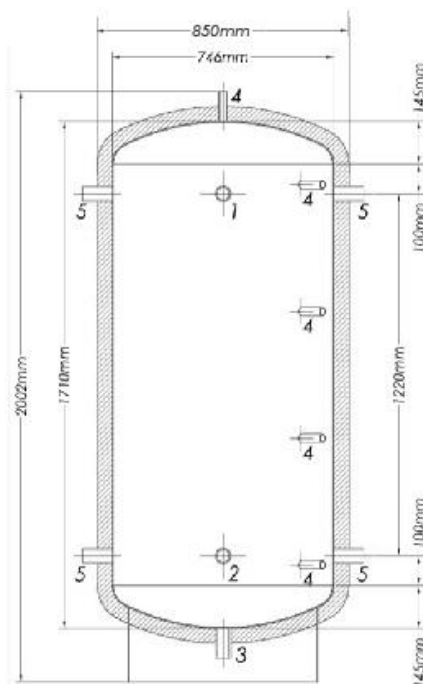
Especificaciones técnicas

	Diseño ¹	Máxima ²	Estándar
Tª primario	75°C	95°C	62°C
Temperatura ACS	60°C	50°C	60°C
Pérdida de carga	0'12 bar	0'54 bar	0'04 bar
Caudal instantáneo	90 L/min	210 L/min	45 L/min
Potencia	251 Kw	586 Kw	63 Kw

(1) Tª primario = 75°C y ΔT° secundario = 60°C - 15°C

(2) Tª primario = 95°C y ΔT° secundario = 50°C - 10°C

Especificaciones de diseño



Volumen de inercia primario	745 L
Superficie de intercambio	13,2 m ²
Altura (1)	2002 mm
Diámetro exterior (1)	850 mm
Peso en vacío (1)	261 kg

(1) Con espesor estándar (50 mm) del forro de propileno. Para otros espesores consultar.

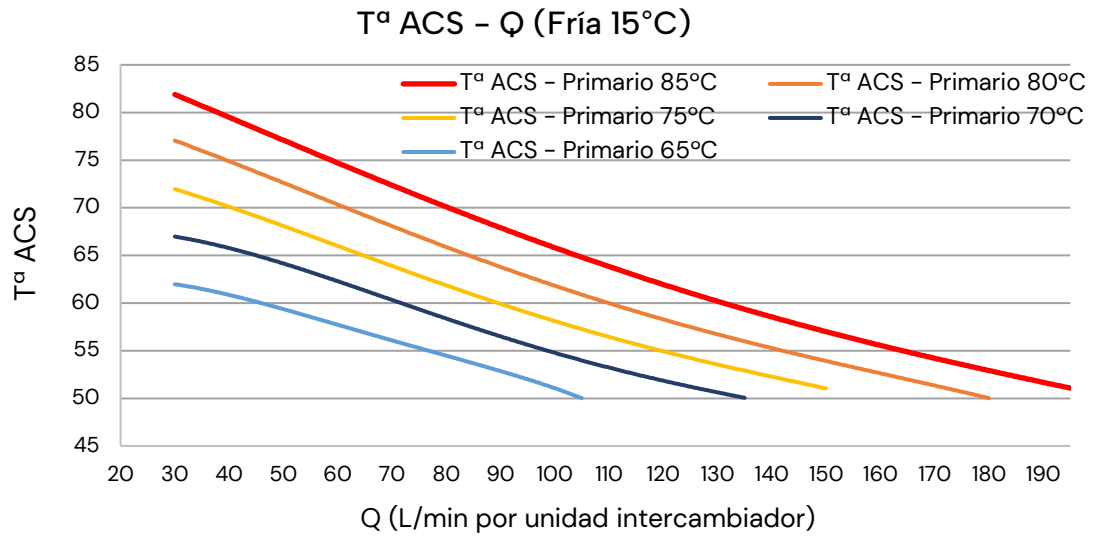
Cobertura IHI-800 según ubicación

Interior	Polipropileno flexible (Estándar)
Exterior	Poliéster rígido

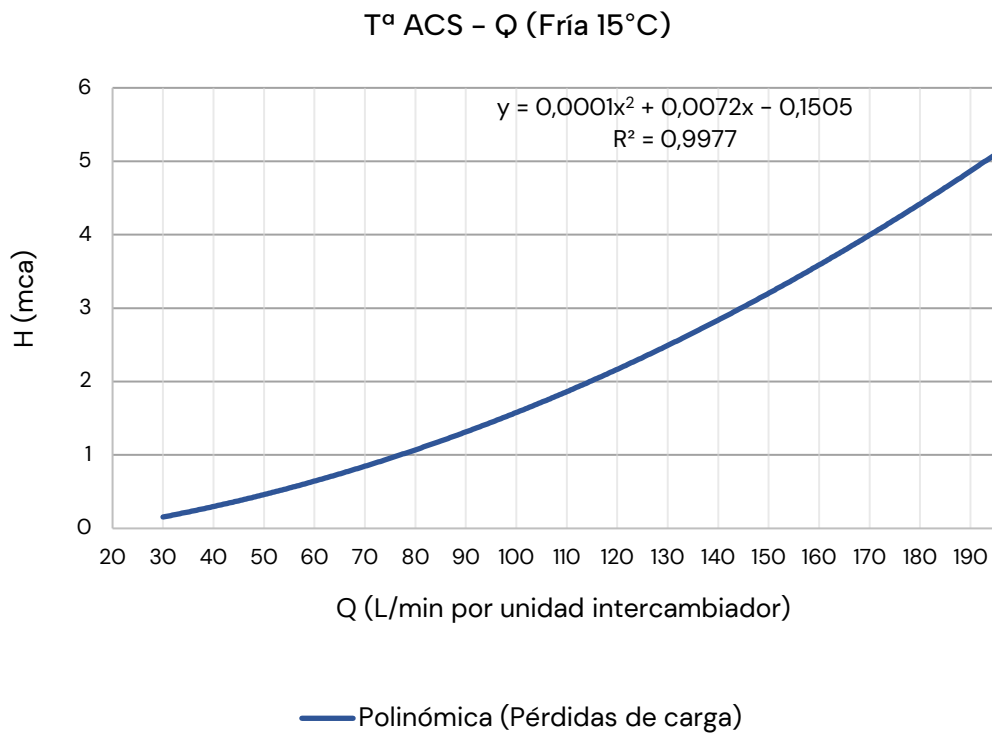
Grosor aislante de poliuretano flexible Estándar / Eco

Estándar	50 mm
Eco	100 mm

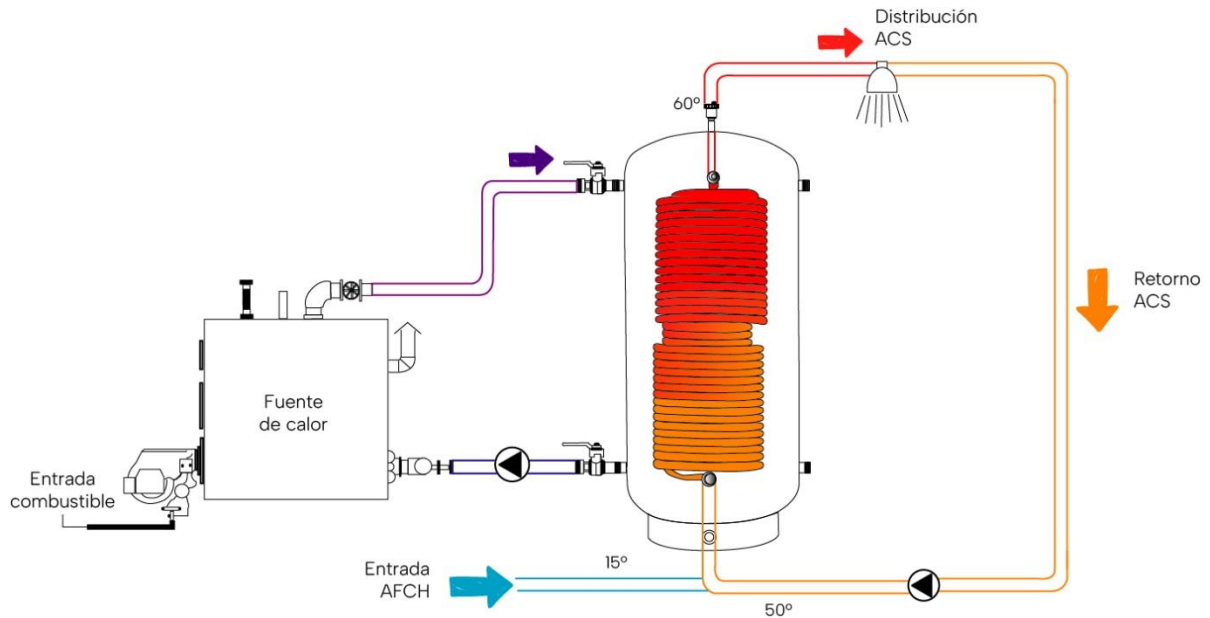
Tª según caudal con agua fría a 20º



Pérdida de carga en función del caudal



Esquema tipo para producción de ACS con un único productor



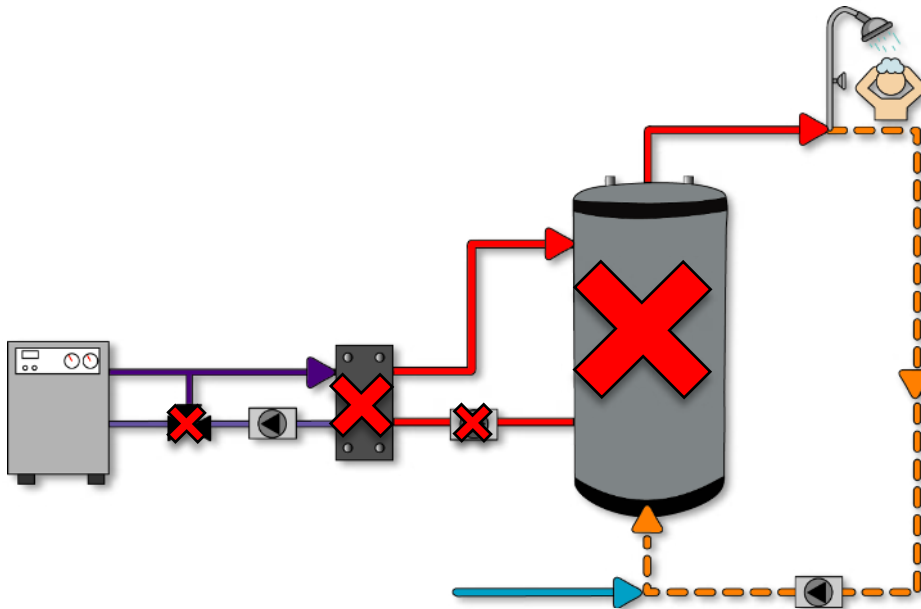
El Intercambiador IHI-800 sustituye al conjunto de acumulador+intercambiador de placas+bombas de secundario+bombas de homogeneización.

El funcionamiento es el siguiente:

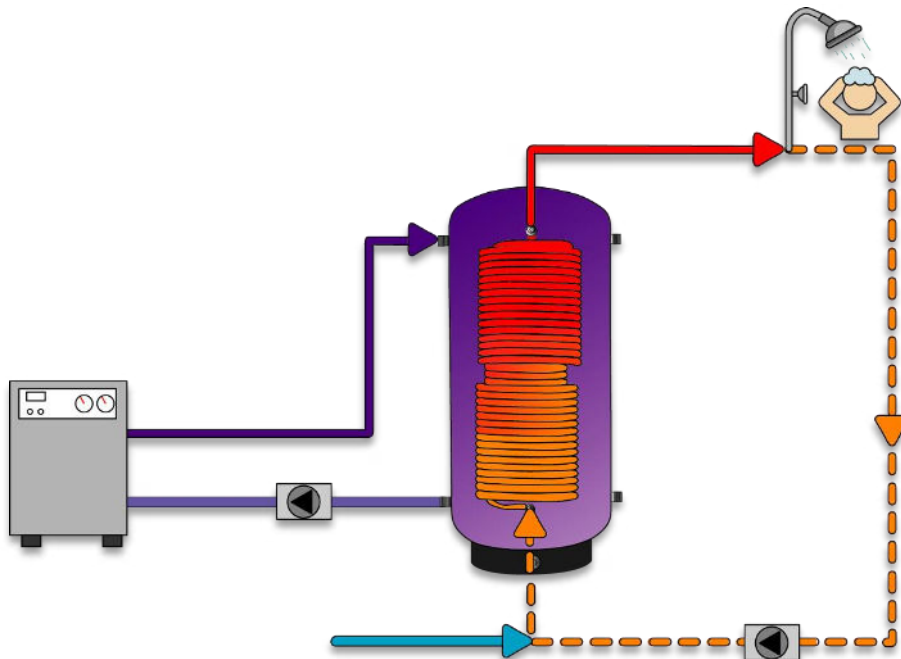
1. El agua de red entra, junto al agua que proviene del circuito de retorno, por la parte inferior del serpentín de acero inoxidable.
2. Según asciende por el serpentín recoge el calor del fluido primario (En este esquema, la caldera). Este calor está envolviendo el serpentín.
3. El ACS calentado a 60°C sale hacia el circuito de consumo.
4. El ACS no consumido vuelve al retorno impulsado por la bomba de retorno hasta la entrada inferior del Intercambiador IHI, donde entra junto con el agua fría. Este agua fría ocupa el lugar que ha dejado el agua que se ha consumido).

Comparativa de esquema de funcionamiento

Esquema de principio con acumulación convencional



Esquema de principio con Intercambiadores IHI-800



El Intercambiador IHI-800 sustituye al conjunto de acumulador+intercambiador de placas+bombas de secundario+bombas de homogeneización.